

INOX | Armoires

ARMOIRES RÉFRIGÉRÉES POUR GLACIERS ▶ VENTILÉ ▶ CONGÉLATEUR



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Congélateur vertical GN2/1
- Extérieur et intérieur en acier inoxydable
- Refroidissement ventilé
- Évaporateur et condensateur anticorrosion-traités
- Compartiment moteur en bas (pour faciliter le stockage des produits à l'intérieur de la chambre)
- Cycle de dégivrage au gaz chaud
- Thermostat numérique avec « ouverture de porte » et alarme de température élevée (Hi)
- Agent moussant: Cyclopentane (80 mm)
- Joint d'étanchéité amovible
- Lampe LED et serrure montées de série
- Porte: à fermeture automatique et porte réversible montée de série
- Clayettes réglables GN2/1: 9 Pcs
- Anti-condensation "disjoncteur thermique" sur le cadre du corps (système de tuyau chaud)
- Bacs à crème glacée GN 1/3 (Profondeur : 150 mm) capacité : 30 pièces
- Bacs à crème glacée 360x165x120mm (5 litres) capacité: 40 pièces
- Pieds réglables N° 4 / Roulettes avec frein (En option)
- Classe énergétique: D

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

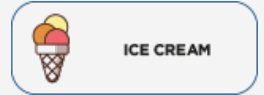
Capacité	600 L
Température	-18° ~ -25°C
Consommation	6.381 kWh/24h
Puissance nominale	420 W
Niveau de bruit	48 dB(A)
Poids net	150 Kg
Poids brut	161 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	740x880x2025
Dimensions internes (LxPxH mm)	580x710x1430
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	760x900x2150
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	18/39/39

CERTIFICATIONS

CE RoHS



GEX 688V



DÉTAILS



Pieds en acier inoxydable



Thermostat numérique et verrouillage de la porte montés de série



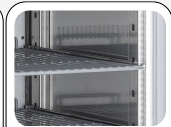
Poignée de porte en mousse



Accès facile pour nettoyage du filtre pour condenseur



Lampe LED interne verticale



Toutes les étagères sont équipées d'un système anti-basculement



Évaporateur traité anti-corrosion

DIMENSIONS DU PRODUIT

